Załącznik do Uchwały Nr 191/XX/2020

 Rady Gminy i Miasta Koziegłowy

 z dnia 29 października 2020 r.

**DEKLARACJA** **O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, DUŻYMI DRUKOWANYMI LITERAMI

|  |  |
| --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, zwana dalej „ustawą”. |
| Składający: | Właściciel nieruchomości zamieszkałej, położonej na terenie Gminy i Miasta Koziegłowy zgodnie z częścią C niniejszej deklaracji |
| Termin składania: | **W terminie 14 dni od dnia zamieszkania pierwszego mieszkańca****W terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.** |
| **A.ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI** |
| 1. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:**BURMISTRZ GMINY I MIASTA KOZIEGŁOWY, PLAC MONIUSZKI 14, 42 – 350 KOZIEGŁOWY**  |
| **B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** |
| 2. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat) złożenie pierwszej deklaracji korekta deklaracji (data zaistnienia zmian...........................) |
| **C. PODMIOT ZOBOWIAZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI** |
| 3. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)  właściciel współwłaściciel  użytkownik wieczysty zarządca nieruchomości inny  lub użytkownik  |
| **D. DANE IDENTYFIKACYJNE****D.1. Podmiot nieruchomości zobowiązany do złożenia deklaracji**  |
| 4. Nazwisko | 5. Imię  |
| 6. PESEL | 7. Nr telefonu(Pole nieobowiązkowe) | 8. Adres e – mail  ( Pole nieobowiązkowe) |

|  |
| --- |
| **D.2. Adres zamieszkania**  |
| 9. Kraj | 10. Województwo | 11. Powiat |
| 12. Gmina | 13. Ulica | 14. Nr domu | 15. Nr lokalu |
| 16. Miejscowość | 17. Kod pocztowy | 18. Poczta |
| **D.3. Adres do korespondencji – jeśli jest inny, niż adres zamieszkania z D.2.** |
| 19. Kraj | 20. Województwo | 21. Powiat |
| 22. Gmina | 23. Ulica | 24. Nr domu | 25. Nr lokalu |
| 26. Miejscowość | 27. Kod pocztowy | 28. Poczta |
| **D.4. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE** |
| 29. Kraj | 30. Województwo | 31. Powiat |
| 32. Gmina | 33. Ulica | 34. Nr domu | 35. Nr lokalu |
| 36. Miejscowość | 37. Kod pocztowy | 38. Poczta |
| **D.5. OŚWIADCZENIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ:** |
| 39. **Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.4. niniejszej deklaracji zamieszkuje** (podać liczbę osób zamieszkujących nieruchomość): | ………………………………... |
| 40.**Stawka opłaty za osobę, określona w uchwale Rady Gminy i Miasta Koziegłowy w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty.** | …………… zł/os/m-c |
| 41.**Oświadczam, że posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne:** (zaznaczyć właściwy kwadrat) |    TAK NIE |
| 42. **Kwota zwolnienia w związku z kompostowaniem w przydomowym kompostowniku bioodpadów stanowiących odpady komunalne.****(***W przypadku zaznaczenia w poz. 41 „TAK”* *proszę pomnożyć ilość osób z poz. nr 39 przez wysokość zwolnienia wynikającą z Uchwały Rady Gminy i Miasta w Koziegłowach w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku z kompostowaniem bioodpadów z przydomowym kompostowniku)* | …………… zł/m-c |
| **E. WYSOKOŚC OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** |
| …………………. X …………....…..…… - ………..………….. = ………….….……..… zł/m-c(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (kwota zwolnienia) *(Liczbę z poz. nr 39 należy pomnożyć przez stawkę wskazaną w poz. nr 40 i pomniejszyć o kwotę zwolnienia z poz. nr 42)* |
| ………………………………………………(Miejscowość, data) | …………………………………………………………………...(Czytelny podpis składającego z podaniem imienia i nazwiska) |

|  |
| --- |
| **pouczenie*** Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.
* W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalania wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
* Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
* Właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć deklarację w Urzędzie Gminy i Miasta Koziegłowy pisemnie lub w formie elektronicznej za pośrednictwem Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej [www.epuap.gov.pl](http://www.epuap.gov.pl)
* Deklaracja przesłana w formie elektronicznej musi być opatrzona bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym.
 |
| **KLAUZULA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W ZAKRESIE – GOSPODARKA ODPADAMI**Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. (RODO) w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Ogólne rozporządzenie o ochronie danych), informuję, iż: 1. Administratorem danych osobowych jest Gmina i Miasto Koziegłowy reprezentowana przez Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy z siedzibą przy Placu Moniuszki 14, 42-350 Koziegłowy. tel.: (34) 31 41 219, um@kozieglowy.pl. strona internetowa: http://www.kozieglowy.pl.
2. Z Inspektorem ochrony danych w sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych, korzystania z praw dotyczących przetwarzania danych osobowych można się skontaktować pisząc na adres elektroniczny iod@kozieglowy.pl lub pisemnie na adres korespondencyjny administratora danych, wskazany w zdaniu powyżej z dopiskiem *„dane osobowe”.*
3. Zebrane dane osobowe przetwarzane będą na podstawie obowiązujących przepisów prawa tj.:
4. ustawy z dnia 13 września 1996 r. – o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
5. ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa,
6. ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji
7. ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego oraz innych ustaw, przepisów wykonawczych i regulacjach.
8. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w związku z realizacją obowiązku prawnego ciążącego na administratorze (art. 6 ust. 1 pkt c RODO), art. 6m ust. 1 b ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz wykonywania przez administratora zadań realizowanych w interesie publicznym lub sprawowanie władzy publicznej powierzonej administratorowi, między innymi w celu: ustaleniu wysokości opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi, a w razie istnienia zaległości ww. należności podejmowania działań informacyjnych, wystawiania upomnień, wezwań do zapłaty i tytułów wykonawczych.
9. W związku z przetwarzaniem danych w celu/celach, o których mowa w pkt 4, odbiorcami Pana/Panidanych osobowych mogą być:
10. organy władzy publicznej oraz podmioty wykonujące zadania publiczne lub działające na zlecenie organów władzy publicznej, w zakresie i w celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa krajowego i unijnego;
11. inne podmioty, które na podstawie przepisów prawa bądź stosownych umów czy też porozumień podpisanych z Gminą i Miastem Koziegłowy przetwarzają dane osobowe
12. Pana/Pani dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celu przetwarzania, lecz nie krócej niż okres wskazany w przepisach o archiwizacji.
13. Zgodnie z RODO przysługuje Panu/Pani prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania, prawo wniesienia sprzeciwu. W przypadku nieprawidłowości przy przetwarzaniu Pani/Pana danych osobowych przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego zajmującego się ochroną danych osobowych tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
14. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest wymogiem ustawowym.
15. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych.
16. Pani/Pana dane osobowe mogą być przetwarzane częściowo w sposób zautomatyzowany, ale nie będą poddawane profilowaniu.
 |